

ALL'UFFICIALE DELLO STATO CIVILE  
DEL COMUNE DI:  
SALERNO

**ISTANZA DI RICONCILIAZIONE DEI CONIUGI**

(D.P.R. n. 396/2000 art. 63 comma 1 lett. "G" e art. 157 c.c.)

I sottoscritti:

1) \_\_\_\_\_

nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

2) \_\_\_\_\_

nata a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

DICHIARANO

- di aver contratto matrimonio in Salerno in data \_\_\_\_\_;

- di essersi separati a seguito di provvedimento del Tribunale di \_\_\_\_\_

in data \_\_\_\_\_ o accordo di separazione \_\_\_\_\_

- di essersi riconciliati in data \_\_\_\_\_.

Salerno, \_\_\_\_\_

In fede

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_